



Ecolab GmbH & Co. OHG
P.O. Box 13 04 06
D-40551 Düsseldorf

bescheinigt hiermit, dass für die

Wachendorff Automation GmbH & Co. KG
Industriestrasse 7
65366 Geisenheim

ein

Materialbeständigkeitstest

mit den Reinigungs-/Desinfektionsmitteln P3-topactive DES, P3-topax 19, P3-topax 56, P3-topax 66 und P3-topax 91 sowie demineralisiertem Wasser als Nullwert durchgeführt wurde.

Die Materialverträglichkeit des getesteten

Sensors WDG 58V

ist gegenüber den im Test verwandten P3-Produkten unter den umseitig aufgeführten Anwendungsbedingungen positiv zu sehen.

Düsseldorf, den 11.12.2006

Ecolab GmbH & Co. OHG

i.V.


Thomas Tyborski

i.V.


Reimund Laaff

Diese Bescheinigung beruht auf

- dokumentierten Testverfahren (Prüfmethode: F&E/P3-E Nr. 40-1) zur Materialbeständigkeit
- definierten Produktspezifikationen
- einem standardisierten Reinigungsplan

Testverfahren

Ecolab-Prüfmethode F&E Nr. 40-1

Stand- und Einlegetest:

- Vollständiges Eintauchen in das Prüfmedium

Testdauer:

- 14Tage

Temperatur:

- konstant Raumtemperatur

Auswertung:

- Visuelle Beurteilung wie Quellung, Versprödung, Farbänderung
- Vergleich mit dem Nullwert (demineralisiertes Wasser)
- Fotometrische Dokumentation

Produktspezifikationen:

P3-topactive DES:

Saures Desinfektionsmittel auf Basis Peressigsäure/Wasserstoffperoxid für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

P3-topax 19:

Alkalisch-chlorfreies Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

P3-topax 56:

Saures Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

P3-topax 66:

Alkalisches Schaumreinigungsmittel mit Aktivchlor für die Betriebsreinigung in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie

P3-topax 91:

Neutrales Desinfektionsmittel auf Basis Quarternäre Ammoniumverbindungen (QAV) für die Lebensmittelindustrie

Reinigungsplan für Lebensmittel verarbeitende Betriebe*



Vorspülen mit Wasser von 40 – 50°C

Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck in Richtung der Gullys.
Reinigen der Gullys.

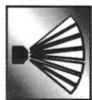


Einschäumen von unten nach oben

alkalisch: P3-topax 66 oder P3-topax 19 2–5 %, täglich
sauer: P3-topax 56 2 %, bei Bedarf

Temperatur: kalt bis 40°C

Kontaktzeit: ca. 15 Min. wird empfohlen



Nachspülen mit Trinkwasser von 40 – 50°C

Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck

Sprühdesinfektion P3-topax 91 1-2 %, 30 -60 min

Schaumdesinfektion P3-topactive DES 1-3- %, 10 – 30 min

*Kurzfassung mit den Hauptverfahrensschritten.